

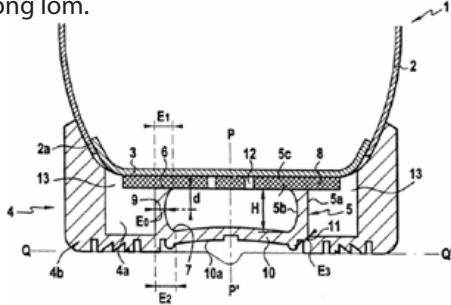
# SÁNG CHẾ SẢN XUẤT GIÀY

◆ ANH TÙNG (Tổng hợp)

## GIÀY CÓ BỘ PHẦN GIẢM CHẤN CHO PHẦN GÓT

Số bằng sáng chế: 1-0008704; cấp ngày: 25/8/2010 tại Việt Nam; tác giả: Gratadour Vincent, Baly Laurent; chủ bằng: Decathlon; địa chỉ: 4 Boulevard de Mons, 59650 Villeneuve D'ASCQ, France.

Sáng chế đề cập đến giày, cụ thể là giày thể thao (1), bao gồm đế trong (3) và đế ngoài (4) mà phần gót được làm rỗng với miệng hở hướng lên, có bộ phận giảm chấn trong, tốt hơn nếu được tạo ra có dạng khối nổi liền với đế ngoài (4). Bộ phận giảm chấn này có kết cấu hở dạng ống rỗng mà phần hình khuyên của nó có chiều dày không bằng nhau trên toàn bộ chiều cao. Bộ phận giảm chấn nên có thành ngoài (5a) vuông góc với mặt phẳng chịu nén chung QQ' của đế ngoài (4) và thành trong (5b) có dạng cong lõm.



## ĐẾ TRONG CỦA GIÀY CÓ TÁC DỤNG LÀM ĐỆM VÀ MÁT XA CHÂN

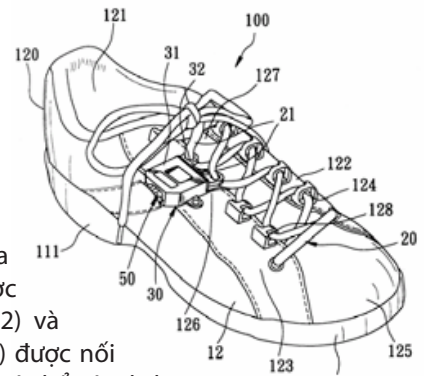
Số bằng sáng chế: 1-0007618; cấp ngày: 30/3/2009 tại Việt Nam; tác giả và chủ bằng: Chee Ah Mee; địa chỉ: No. 242, Jalan Bandar 13, Taman Melawati, 53100 Kuala Lumpur, Malaysia.

Sáng chế đề cập đến đế trong của giày được cải tiến có hoặc không có mụn lồi trên bề mặt của đế trong và các khoang rỗng kết hợp vào mặt dưới của đế trong của giày. Khi sử dụng, nó sẽ mát xa bàn chân khi bước hoặc chạy và còn giảm bớt áp lực của bàn chân. Đế trong với kết cấu mặt trên có các mụn lồi thực hiện tác động mát xa trên toàn bộ lòng bàn chân. Đế trong được thiết kế sao cho có các khoang rỗng xen kẽ với nhau. Kích thước của các khoang rỗng có thể thay đổi được theo vùng phản xạ khác nhau của bàn chân. Độ cao của các khoang rỗng tăng dần từ phần trước tới phần sau của đế trong để hấp thụ sự tăng lên của áp lực bàn chân. Ngoài ra độ dày của đế trong cũng sẽ tăng dần từ phần trước tới phần sau của đế trong của giày.

## GIÀY THẮT DÂY TỰ ĐỘNG

Số bằng sáng chế 1-0007424; cấp ngày 18/12/2008 tại Việt Nam; tác giả và chủ bằng Kun-Chung Liu; địa chỉ: số 5, đường 9, ngõ 212, đường San-Feng, Hou- Li Hsiang, Tichung Hsein, Taiwan.

Giày thắt dây tự động bao gồm một đế (111), một mũ (12) và dây giày (20), một cơ cấu thắt dây (30) và một cơ cấu dẫn động. Cơ cấu thắt dây gồm khóa gài thứ nhất (31) được lắp trên mũ giày (12) và khóa gài thứ hai (32) được nối với dây giày (20) và có thể gài dịch chuyển được với khóa gài thứ nhất (31) để giữ và có thể nới lỏng dây giày (20) khi ở trạng thái thắt chặt. Cơ cấu dẫn động được lắp bên trong đế giày và có thể hoạt động để kéo khóa gài thứ hai (32) về phía khóa gài thứ nhất (31) để gài khóa gài thứ nhất vào khóa gài thứ hai. Kết quả là tự động thắt chặt dây của giày.



## PHƯƠNG PHÁP SẢN XUẤT ĐẾ GIÀY CÓ ĐỘ CỨNG KHÁC NHAU

Số bằng sáng chế: 1-0007150; cấp ngày: 08/7/2008 tại Việt Nam; tác giả: Mill liao; chủ bằng: Pou Chen Corporation; địa chỉ: No. 2, Fu-Kung Road, Fu-Hsin Hsian, Chang Hwa Hsien, Taiwan.

Sáng chế đề cập đến phương pháp sản xuất đế giày có các màu và độ cứng khác nhau bao gồm các bước:

- Chuẩn bị vật liệu thô thứ nhất và vật liệu thô thứ hai, trong đó vật liệu thô thứ nhất và vật liệu thô thứ hai có độ cứng độc lập và có cùng hệ số giãn nở;
- Đưa vật liệu thô thứ nhất và vật liệu thô thứ hai vào trong khuôn, trong đó vật liệu thô thứ nhất được kết hợp trước với vật liệu thô thứ hai để tạo dạng cho đế giày;
- Nung nóng khuôn để tạo bọt vật liệu thô thứ nhất và vật liệu thô thứ hai;
- Mở khuôn để tháo đế giày, trong đó đế giày có vật liệu thô thứ nhất và vật liệu thô thứ hai được tạo bọt và được liên kết chắc chắn với nhau.

## CHẤT LIỆU GIA CƯỜNG ĐÈO NHIỆT DÙNG ĐỂ SẢN XUẤT GIÀY VÀ QUY TRÌNH SẢN XUẤT CHẤT LIỆU NÀY

Số bằng sáng chế: 1-0007419; cấp ngày: 11/12/2008 tại Việt Nam; tác giả: Wildinh Emil, Fath Markus, Frey Stefan; chủ bằng: BK Giuliani GmbH; địa chỉ: Giulini Strasse 2, 67065 Ludwigshafen, Germany.

Sáng chế đề cập đến chất liệu gia cường dẻo nhiệt dùng để sản xuất giày hoặc các phần của giày và phương pháp thân thiện với môi trường để sản xuất chất liệu này. Chất liệu này ở dạng hợp chất chất độn hoặc chất kết dính nóng chảy do nhiệt và đặc trưng ở chỗ nó chứa một hoặc nhiều chất kết dính nóng chảy do nhiệt và một hoặc nhiều chất độn với lượng nằm trong khoảng từ 15 đến 50% trọng lượng và không hòa tan trong chất kết dính nóng chảy.

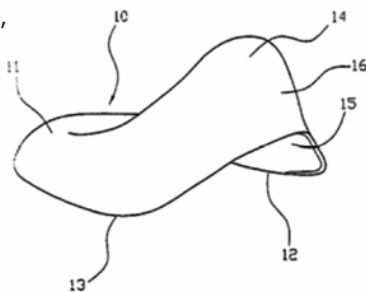
Chất kết dính nóng chảy/chất độn này thỏa mãn đồng thời các thông số sau:

- Giá trị MVR (chỉ số nóng chảy theo lưu lượng) nằm trong khoảng từ 2-6 cm<sup>3</sup>/10 phút, tốt hơn là nằm trong khoảng từ 3-5 cm<sup>3</sup>/10 phút;
- Độ dính bề mặt đo theo tiêu chuẩn DINEN 14610 ở nhiệt độ 65°C, có giá trị ít nhất là 15 N/2cm, đặc biệt tốt là 20 N/2cm;
- Độ bền chống bong/độ bền liên kết của các chất liệu phía ngoài và các lớp lót ít nhất là 30 N/5cm khi đo được theo tiêu chuẩn DIN 53357;
- Độ giãn dài không lớn hơn 25%, tốt hơn là nhỏ hơn 20% đo được ở nhiệt độ 90°C.

## CỐT GIÀY ĐỠ ĐƯỢC GIÀY MỘT CÁCH CHUẨN XÁC

Số bằng sáng chế: 2-0000740; cấp ngày: 25/11/2008 tại Việt Nam; tác giả và chủ bằng: Yu-Chun Huang; địa chỉ: 21F-10, No 241, Sec 3, Wen Hsin Rd, Taichung, Taiwan.

Giải pháp hữu ích đề cập đến cốt giày gồm thân chính (10) có đầu trước được tạo ra có phần đỡ mũi giày (11) và đầu sau được tạo ra có phần nhô lên phía



trên (14) và có phần bên thứ nhất (12) và phần bên thứ hai được tạo ra có phần đỡ bên thứ hai (13). Theo đó, phần đỡ bên thứ nhất có hình dạng khớp với hình dạng của phần bên phía ngoài của giày, do đó khoảng trống bên trong giày được đỡ bằng thân chính của cốt giày một cách vững chắc và ổn định, nhờ đó ngăn không cho giày bị biến dạng bởi trọng lượng của nó.

## PHƯƠNG PHÁP SẢN XUẤT ĐÉ GIÀY XỐP BẰNG COPOLYME VINYL AXETAT ETYLEN

Số bằng sáng chế: 1-0005719; cấp ngày: 19/6/2006 tại Việt Nam; tác giả và chủ bằng: Chin-Lung Chen; địa chỉ: No. 3, Alley 2, Lane 40, Chang-Cheng Street, Ta-Li City, Taichung Hsien, Taiwan, Republic of China.

Sáng chế đề cập đến phương pháp sản xuất đế giày xốp bằng copolyme etylen vinyl axetat (EVA) là phương pháp được gọi là "tạo xốp cao polyme trong khuôn". Theo phương pháp này, các nguyên liệu thô được đưa trực tiếp vào khuôn được thiết kế đặc biệt để sản xuất đế giày đúc theo chu trình gồm các bước như sau: Chuẩn bị nguyên liệu → Ngào trộn → Cán → Vê viên → Cán nguyên liệu → Phun và tạo xốp trong khuôn → Làm nguội → Hoàn chỉnh.



Để đúc được sản xuất theo các bước nêu trên được tạo ra liền khối không có rìa mép và có vẻ đẹp liền khối về hình dạng của nó, tận dụng nguyên liệu hoàn toàn, đơn giản trong việc thực hiện các bước và tạo khả năng giảm hao phí nguyên liệu, hạ giá thành sản phẩm, giảm ô nhiễm môi trường.

## GIÀY CHỐNG ẨM VÀ MÙI HÔI

Số bằng sáng chế 2-0000501; cấp ngày 15/11/2005 tại Việt Nam; tác giả và chủ sở hữu: Trần Hữu Chấn; địa chỉ: 123 ấp Tân Lộc A, xã Tân Dương, huyện Lai Vung, tỉnh Đồng Tháp.

Giải pháp hữu ích đề cập giày chống ẩm và mùi hôi bao gồm đế giày có lớp chất dẻo đàn hồi đặt ở giữa đế giày. Khoảng chứa khí kín được tạo ra trong đế giày xuyên qua lớp chất dẻo đàn hồi. Khoảng chứa khí kín có chứa miếng vải (hoặc một chất liệu xốp có nhiều ống mao dẫn bên trong) để lưu giữ chất khử mùi hoặc chất thơm. Lỗ thông khí thứ nhất có lắp van điều chỉnh thứ nhất nối khoang chứa khí với phía dưới gan bàn chân để bơm không khí có chứa chất khử mùi về phía gan bàn chân. Lỗ thông khí thứ hai có lắp van điều chỉnh thứ hai nối khoang chứa khí với không khí bên ngoài để lấy không khí từ bên ngoài vào khoang chứa khí. Chất khử mùi được nạp vào khoang chứa khí trong đế giày thông qua một lỗ nhỏ có van vít.

